



— SISTEM **AEG**

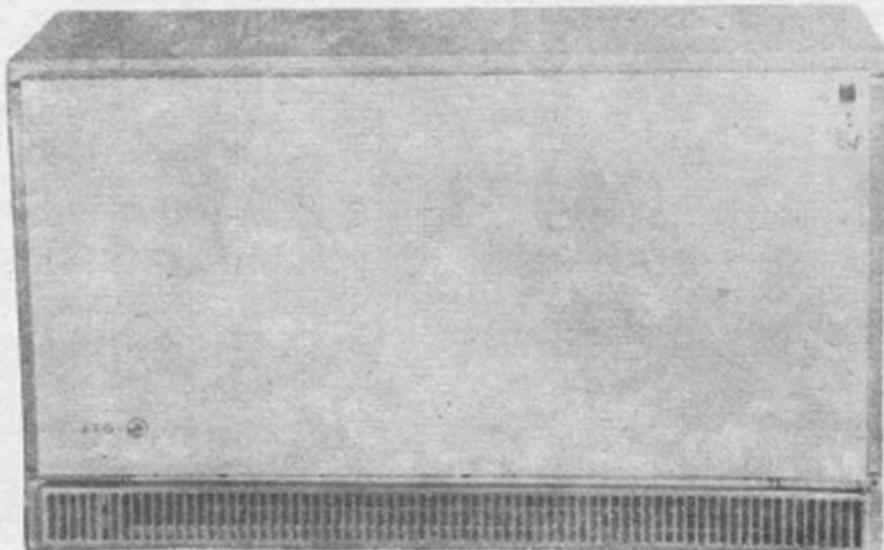
Uputstvo za montažu Termoakumulacionih peći

STANDARDNA SERIJA

WSP 201, WSP 301, WSP 401, WSP 501, WSP 601

Montažu, električno priključivanje, puštanje u rad mora izvršiti
stručno lice ovlašćenog servisa

WSP 401



by PanchoVilla

VAŽNE NAPOMENE

Montaža opeka i grejača kod termoakumulacionih peći standardne serije WSP 201 WSP 301, WSP 401, WSP 501, WSP 601 u principu izvodi se odozgo. Ugrađivanje opeka u peć vrši se sa ili bez montažnih limova.

U izuzetnim slučajevima, npr. kod ugrađivanja u niši mogu se opeke i sa prednje strane ugraditi u peć.

Peći su namenjene za ručno regulisanje punjenja.

Za pražnjenje peći (dinamičko pražnjenje) ventilatorom potreban je sobni termostat = regulator temperature prostorije u kojoj je instalirana peć.

MESTO POSTAVLJANJA

Iz termotehničkih razloga najpovoljnije mesto postavljanja termoakumulacionih peći je ispod prozora. Pri postavljanju mora se voditi računa o težini peći. Proveriti obavezno nosivost poda na mestu postavljanja. »Ukoliko se nosivost poda pokaze sumnjivom mora se konsultovati građevinski stručnjak.

Težinu peći videti iz tabele tehničkih podataka. Obavezno paziti da zapaljivi dešovi i predmeti budu sa svih strana udaljeni najmanje 10 cm od peći. Nezapaljivi predmeti moraju biti udaljeni najmanje 3 cm od peći. Ako se peć postavlja na tepih preporučuje se kao podloga eternit ploča. Odgovarajuće eternit ploče za sve tipove peći mogu se dobiti u trgovini.

Nikakvi zapaljivi ili termoizolacioni predmeti (npr. krpe, novine itd.) ne smeju se postavljati na peći, niti prislanjati uz peć. Treba paziti na to da ovi predmeti ne padnu iza peći!

Zavese se ne smeju postaviti neposredno uz peć. Rešetka za izlaz toplog vazduha mora biti potpuno slobodna. Odstojanje predmeta bilo koje vrste od rešetke za izlaz vazduha mora iznositi u svim pravcima najmanje 50 cm.

NAČIN PAKOVANJA I ISPORUKA

Radi lakšeg transporta, peći se isporučuju kao kompletno kućište sa termoizolacijom, sobnim termostatom i grejačima a posebno uz peć potreban broj paketa sa opekama. Broj paketa opeka kao i priključna snaga peći naznačeni su u tabeli tehničkih podataka.

ELEKTRIČNO PRIKLJUČIVANJE

Posle odvijanja, vijaka sa krastastom glavom pritiskom na dole skinuti desnu stranicu peći.

Kablove za priključivanje na el. mrežu i sobni termostat i eventualno za komandovanje punjenja i pražnjenja uvesti kroz kablovsku uvodnicu na zadnjoj strani peći. Kablove pričvrstiti u uvodnicama, tako da povezivanje bude u skladu sa električnom šemom nalepljenoj na bočnoj (skinutoj) stranici.

NAROČITO PAZITI NA BEZPREKORAN PRIKLJUČAK ZAŠTITNOG PROVODNIKA (ZELENO — ŽUTI)

OBAVEZNO OBRATITI PAŽNU NA KABLOVE, NE SMEJU DODIRIVATI METALNE DELOVE PODLOŽNE ZAGREVANJU UNUTAR PRIKLJUČNOG PROSTORA.

PRIKLJUČNI KABLOVI ZA TERMOSTAT I EL. MREŽU NE SMEJU BITI OGOLJENI (OMOTAČ, PLAŠT) SVE DO ISPRED PRIKLJUČNIH STEZALJKI. TIME SE SPREČAVA POJAVA KRATKOG SPOJA.

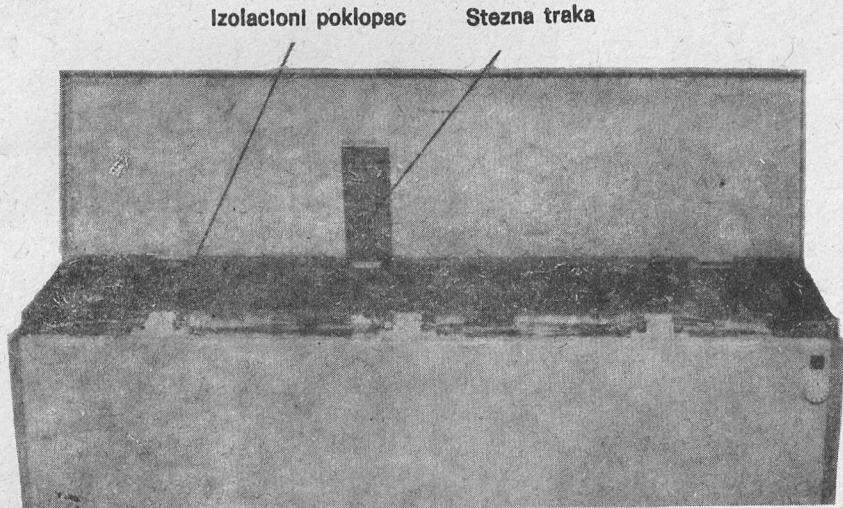
VAŽNO UPOZORENJE

Instalacija peći WSP 201, WSP 301, WSP 401, WSP 501 i WSP 601 mora biti tako izvedena da se peć može osloboediti električnog napona pre svakog zahvata (npr. odvijanjem osigurača ili isključenjem glavnog prekidača za snagu).

1. OTVARANJE PEĆI

Odvijanjem vijaka sa krstastom glavom (4 kom) skine se poklopac peći.

Odvijanjem vijaka i podizanjem ugaonog lima (sl. 1) oslobođen je prilaz unutar peći.



Slika 1.

Pažljivo izvući termoizolacionu ploču i paziti pri tom, da se ivice ne oštete.
Izolacija, kako u peći tako i ploča ne sme biti oštećena!

Izvaditi zapakovane grejače i sobni termostat.

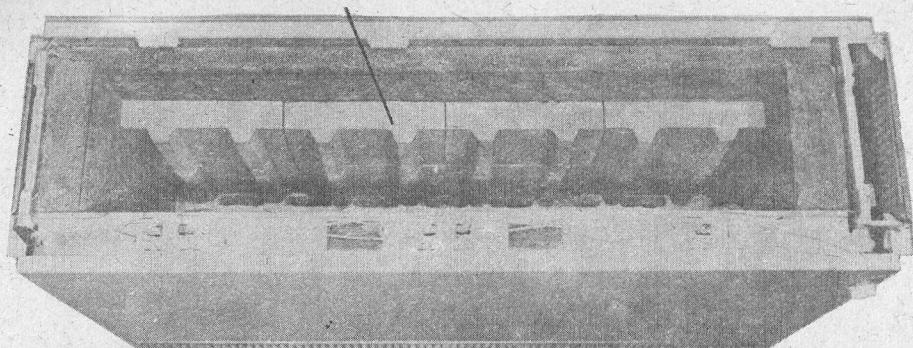
Potom se pažljivo izvadi karton koji drži razmaknute izolacione ploče u peći i sprečava krzanje bočne izolacije.

Unutrašnjost peći dobro i pažljivo očistiti od otpadaka i stranih predmeta.

2. MONTAŽA OPEKA JEZGRA

Kako je prikazana na slikama 2, 6, 7, 8, 9 montažu opeka jezgra početi tako što se prvo postave spoljašnje opeke do prednjeg i zadnjeg zida. Kada su postavljene spoljašnje opeke onda ostale opeke ubaciti u sredinu.

spoljašnje opeke



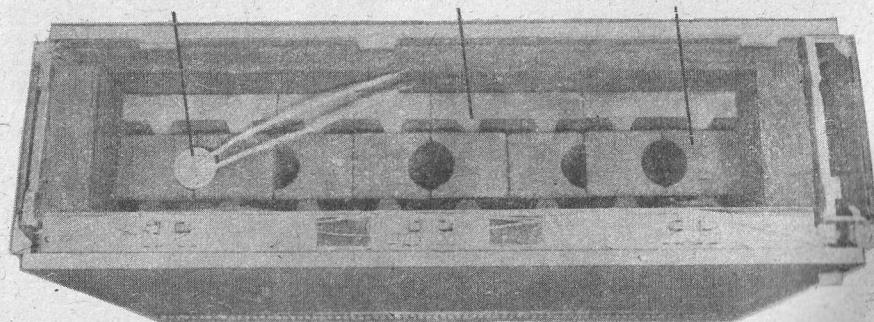
Slika 2

Prema slici 3 vidi se način polaganja unutrašnjih opeka. Postavljanje opeka vršiti sleva i desna ka sredini. Redosled slaganja opeka vidi se na slikama 6, 7, 8. i 9. Brojevi pokazuju preporučeni redosled za slaganje opeka.

grejač

spoljašnje opeke

unutrašnje opeke



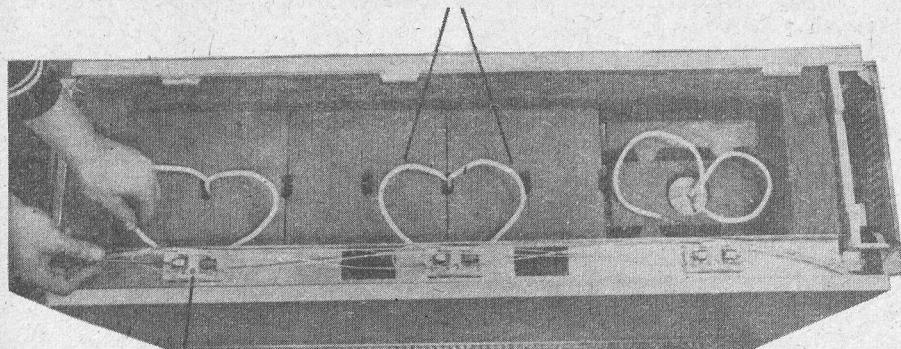
Slika 3

3. POSTAVLJANJE GREJAČA I ZAVRŠENIH OPEKA

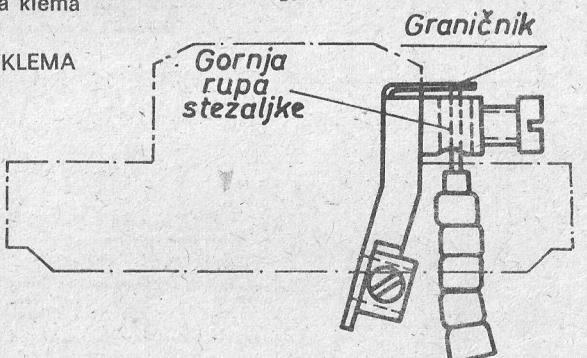
Grejač mora da se postavi u ležište bez teškoća. U protivnom se mora naknadno popraviti otvor za grejač pomoću drvene palice.

Priklučke grejača provući kroz završne opeke i završne opeke položiti na opeke jezgra.

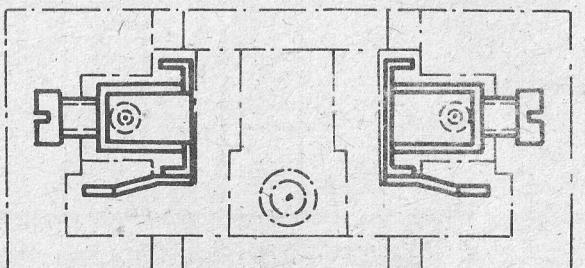
Provodnici izolirani perlama



Slika 4.



Slika 5.



4. PRIKLJUČIVANJE GREJAČA

Priključni kraj grejača uvesti odozgo kroz sredinu otvora ka priključnoj klemi. Neizolovani priključni kraj staviti pod ugлом i to ispod slobodnog zavrtnja pa čvrsto stegnuti vijkom (vidi sl. 5).

Provodnik grejača izoliran perlom položiti na završnu opeku, pri čemu paziti da se isti provodnici ne ukrste.

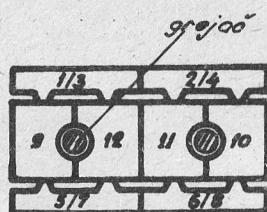
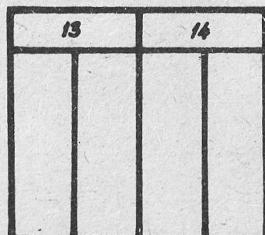
5. SKLAPANJE PEĆI

Posle priključenja grejača i polaganja delova (perlama izolovanog) provodnika po završnim opejkama, treba postaviti termoizolacionu ploču. Paziti da zasečena strana bude okrenuta na gore i to gledajući peć spreda. Nakon ulaganja termoizolacione ploče, ugaonim limom i pritezanjem vijaka, ploču pritisnuti da zaptiva dobro pokrivene opeke. Potom montirati poklopac peći.

Na sledećim šemama prikazani su položaji opeka u slučaju montaže sa gornje strane peći slika 6, 7, 8, 9 i slika 10.

UGRADNJA ODOZGO WSP 201

IZGLED BEZ SPOLJNIH OPEKA

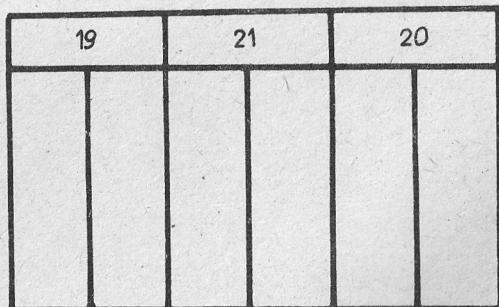


Slika 6.

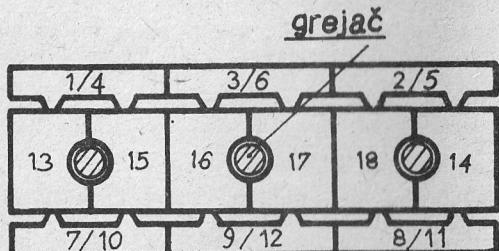
IZGLED BEZ ZAVRŠNIH OPEKA

UGRADNJA ODOZGO WSP 301

IZGLED BEZ SPOLJNIH OPEKA



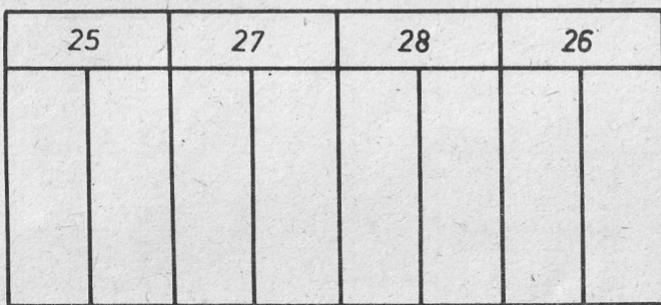
IZGLED BEZ ZAVRŠNIH OPEKA



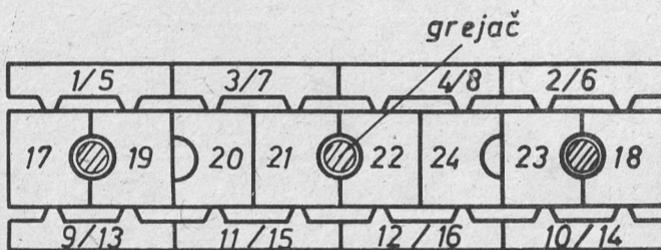
Slika 7.

UGRADNJA ODOZGO
WSP 401

IZGLED BEZ SPOLJNIH OPEKA



IZGLED BEZ ZAVRŠNIH OPEKA



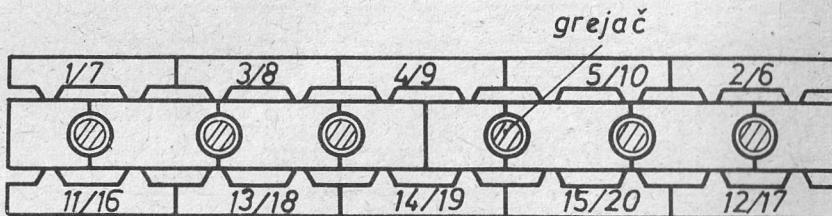
Slika 8.

UGRADNJA ODOZGO
WSp 501

IZGLED BEZ SPOLJNIH OPEKA

37		39		40		41		38	
21	33	34				35	36		
	29	30				31	32		
	23	24	28	27		26	25	22	

IZGLED BEZ ZAVRŠNIH OPEKA



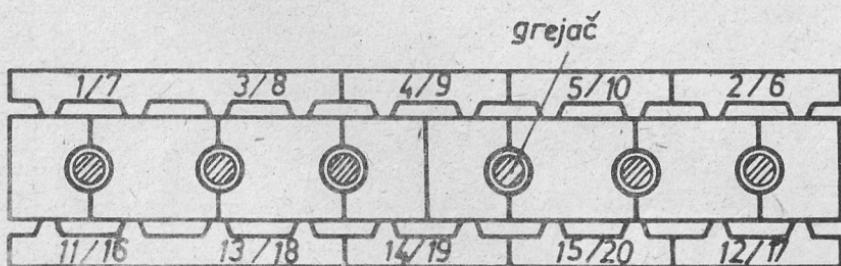
Slika 9.

UGRADNJA ODOZGO
WSP 601

IZGLED BEZ SPOLJNIH OPEKA

41	43	44	45	42
29	37	38	35	30
			36	
	31	32		
21	23	24	28	22
			27	25
			26	

IZGLED BEZ ZAVRŠNIH OPEKA



Slika 10.

UGRADNJA OPEKA I GREJAČA SA PREDNJE STRANE

Ovaj način ugradnje po nekad se mora primeniti usled ograničenog prostora u prostoriji i specifičnog mesta za instaliranje termoakumulacione peći. Redosled montažnih operacija je sledeći:

1. OTVARANJE PEĆI

Rešetka za izlaz vazduha je pričvršćena sa dva vijka. Ovi vijci sa krstastom glavom se olabave i rešetka za izlaz toplog vazduha se pomeranjem u desno skine. Posle skidanja rešetke ukazuju se još dva vijka sa krstastom glavom pomoću kojih je pričvršćena prednja strana peći. Ova dva vijka se odvijanjem uklone a prednja strana se skine (u smeru na gore, jače povući stranu). Pre njenog demontiranja oslobođiti signalnu sijalicu sa kablovima.

Potom pažljivo ukloniti prednju termoizolacionu ploču.

Na ovo posebno обратити паžnju i испоштовати захтев да термоизолационата пластина не сме бити оштећена како код демонтаže тако и код монтаже.

Saviti i izvaditi karton koji drži razmaknute ploče u peći i izvaditi zapakovane grejače i termostat. Unutrašnjost peći dobro očistiti od otpadaka i stranih predmeta

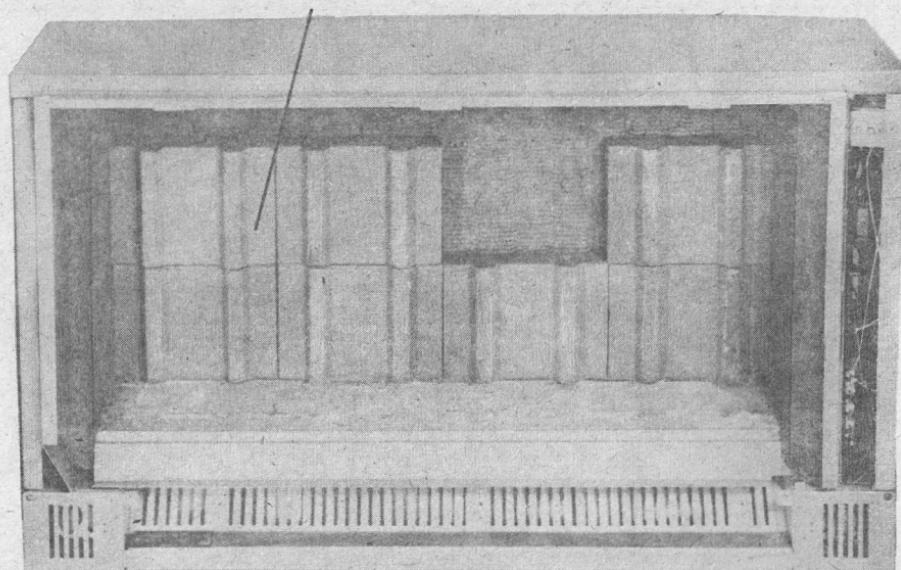
2. MONTAŽA OPEKA I POSTAVLJANJE GREJAČA

Spoljašnje opeke postaviti uz zadnju termoizolacionu ploču.

Ove opeke moraju se primaknuti uz zadnji zid, da bi vazdušni kánnali ostali potpuno slobodni.

Prvo postaviti leve i desne (opeke jezgra) a potom ostale ugraditi u sredinu (sl. br. 11 i 12)

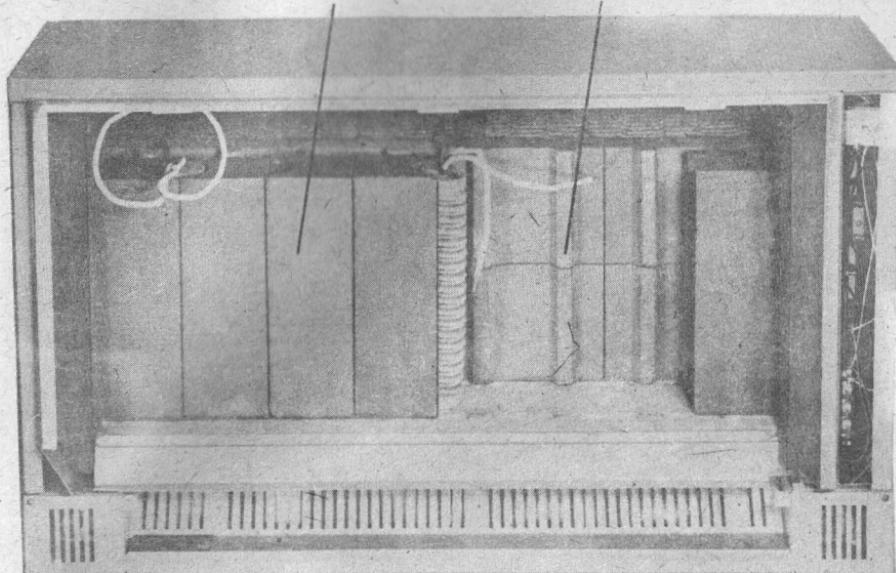
Spoljne opeke



Slika 11

Unutrašnje opeke

Spoljašnje opeke



Slika 12.

POSTAVLJANJE UNUTRAŠNJIH OPEKA KOD WSP 201, WSP 301, i WSP 401.

Slika 11 i slika 12 prikazuju postavljanje opeka spoljnih i opeka jezgra.

Najpre se od opeka jezgra postavlja prva polovina jedne unutrašnje opeke, potom grejač a zatim se postavlja druga polovina unutrašnje opeke. Dalji redosled postavljanja opek a u peć je prikazana na slici 13. i slikama 16, 17 i sl. 18.

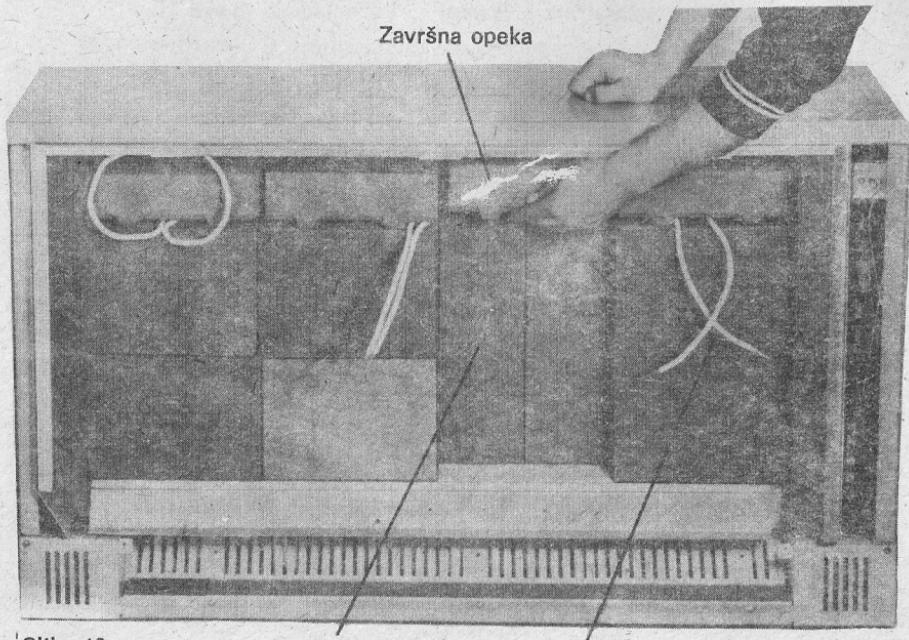
POSTAVLJANJE UNUTRAŠNJI OPEKA KOD WSP 501 i WSP 601 (sl. 19 i 20.).

1. Postaviti opeke 11 i 12
2. Postaviti grejač »a« i ograditi ga opekama 13, 14, 15, 16, 17.
3. Postaviti grejač »b« i ogrditi ga opekama 16, 17, 18 (opeke 18—20.).
4. Postaviti grejač »c« i opeku 19 (opeka 21 i 22)
5. Postaviti opeku 20 (opeku 23 i 24)
6. Postaviti grejač
7. Postaviti opeke 21, 22, 23 u desno (opeke 25, 26, 27)
8. Postaviti opeku 24, grejače »d« i »e« uneti (opeka 28)
9. Kada su svi grejači ubaćeni, već postavljene unutrašnje opeke 20—12 (opeke 23 i 24) zajedno unapred iskoristiti.
Potom je moguće opeke 25 i 26 (opeke 29, 30 uvući).

DALJA UGRADNJA OPEKA I GREJAČA KOD OSTALIH PEĆI

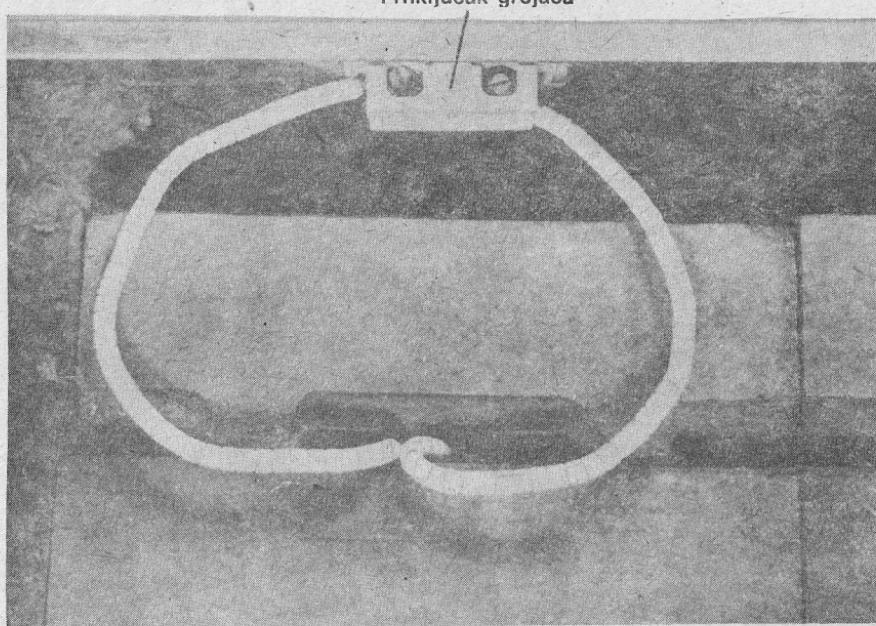
Potom će se završne opeke uvući, pri čemu priključak saviti unapred (sl. 12, 13 i 14). Kod sledećih postavljanja spoljnih opeka opet početi sa leve i desne strane i završiti postavljanje u sredini (sl. 12).

Neizolirani deo priključka grejača uvući odozgo sa strane u priključnu čauru priključne klemе. Kraj čvrsto stegnuti.



Slika 13

Unutrašnja opeka Spoljna opeka

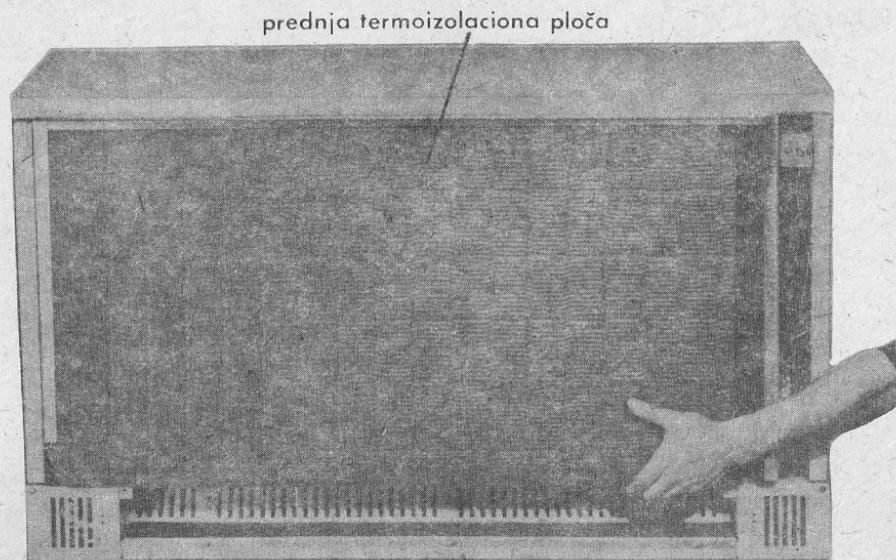


Slika 14

3. SKLAPANJE PEĆI

Postaviti unutra prednju termoizolacionu ploču (sl. 15)

Otvore za ulaz i izlaz vazduha pažljivo očistiti od stranih predmeta. Prednju stranu i rešetku montirati kako je već opisano ranije, obrnutim redom.

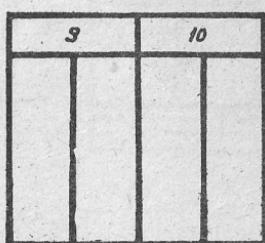


RASPORED OPEKA JEZGRA

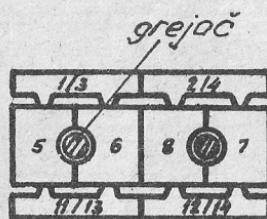
Brojevi nam pokazuju preporučeni raspored slaganja opeka jezgra.

UGRADNJA SPREDA WSP 201

IZGLED BEZ SPOLJNIH OPEKA

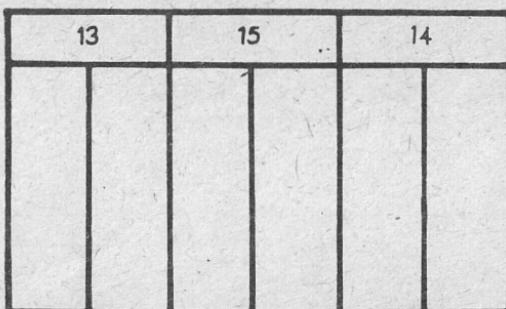


IZGLED BEZ ZAVRŠNIH OPEKA

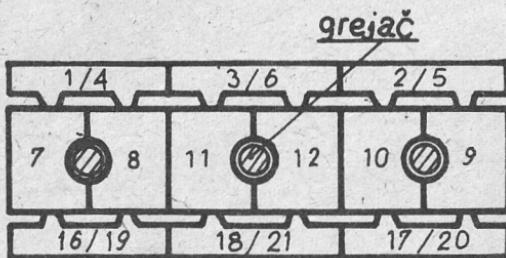


UGRADNJA SPREDA
WSP 301

IZGLED BEZ SPOLJNIH OPEKA



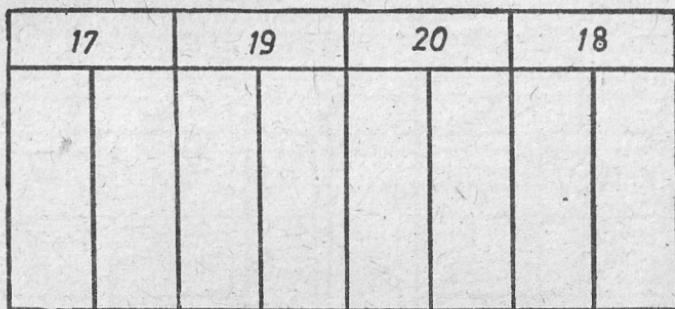
IZGLED BEZ ZAVRŠNIH OPEKA



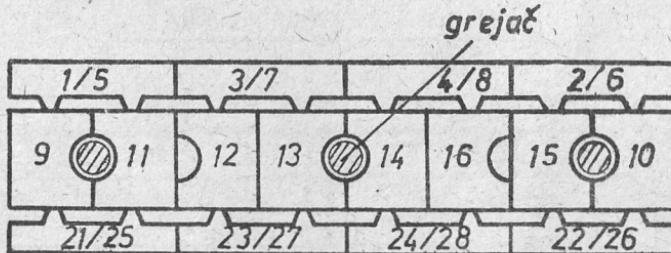
Slika 17

UGRADNJA SPREDA
WSP 401

IZGLED BEZ SPOLJNIH OPEKA



IZGLED BEZ ZAVRŠNIH OPEKA



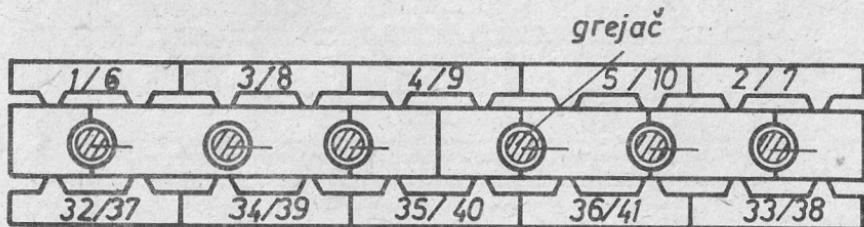
Slika 18

UGRADNJA SPREDA
WSP 501

IZGLED BEZ SPOLJNIH OPEKA

27	29	30	31	28
	15	18		
	14	17		
11	13	16	19	20
			24	21
				12

IZGLED BEZ ZAVRŠNIH OPEKA



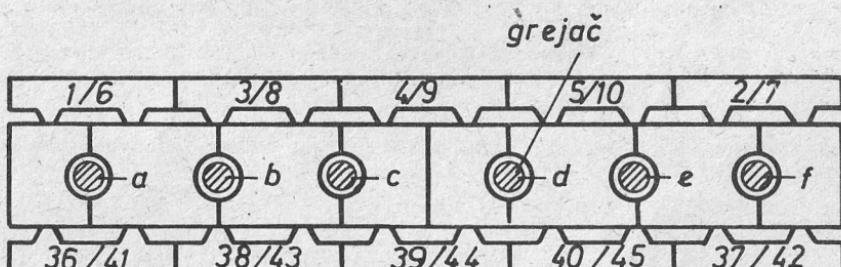
Slika 19

UGRADNJA SPREDA
WSP 601

IZGLED BEZ SPOLJNIH OPEKA

31		33		34		35		32	
12	17	20		22	24	30	27	14	
	16	19				29	26		
11	15	18		21	23	28	25	13	

IZGLED BEZ ZAVRŠNIH OPEKA



Slika 20

KONTROLA ELEKTRIČNOG PRIKLJUČIVANJA

Pre puštanja peći u rad treba da se izvrši ispitivanje prema normama (VDE 0720 deo 9/4, 67).

a) Kontrola izolacije sa naponom od najmanje 500 V npr: sa indikatorom (induktorom). Izolacioni otpor mora da iznosi najmanje 0,5 megaoma.

b) Treba izmeriti prijemnu snagu (pomoću strujomera), umesto ovoga može da se meri otpor grejača u hladnom stanju.

Izvršenje ove kontrole treba uneti u kontrolnu kartu koja je priložena uz peć.

Kontrolnu kartu potpisuje monter posle puštanja peći u rad i istu čuva u nadležnom servisu Ei najmanje 7 godina.

Važno: Termoakumulacione peći koje se premeštaju ili su već bile korišćene moraju se staviti u pogon prema ovom uputstvu, pri tome se prvo punjenje mora nadzirati.

Kontrolisati osetljivost regulatora ili sačekati njegov umiren položaj. Pored ovoga mora se izvršiti ispitivanje prema (VDE 0720, 914, 67), ispitivanje izolacije najmanje sa 500 V npr. sa ručnim induktorm.

Izolacijski otpor mora iznoshiti najmanje 0,5 megaoma.

PUNJENJE

Kod prvog punjenja treba termoakumulacionu peć maksimalno napuniti. Pri tome prekidač za regulisanje postaviti u položaj 3.

PRAŽNjenje

Pražnjenje peći (zagrevanje prostorije) u osnovi je uspešno preko sobnog regulatora temperature sobnog termostata.

Pustiti ventilator da kratko vreme probno radi:

Podesiti temperaturu na skali tako da ventilator radi.

Kod prvog punjenja i prvog zagrevanja prostorije može se osetiti neprijatan miris koji posle kratkog vremena isčešava (zbog opeke i nove izolacije).

Način opsluživanja peći vidi se iz posebno priloženog uputstva za rukovanje

Uputstvo za montažu i rukovanje treba posle izvršene montaže i puštanje peći u rad predati korisniku s napomenom da ga brižljivo čuva i da ga u slučaju promene vlasnika preda novom vlasniku,

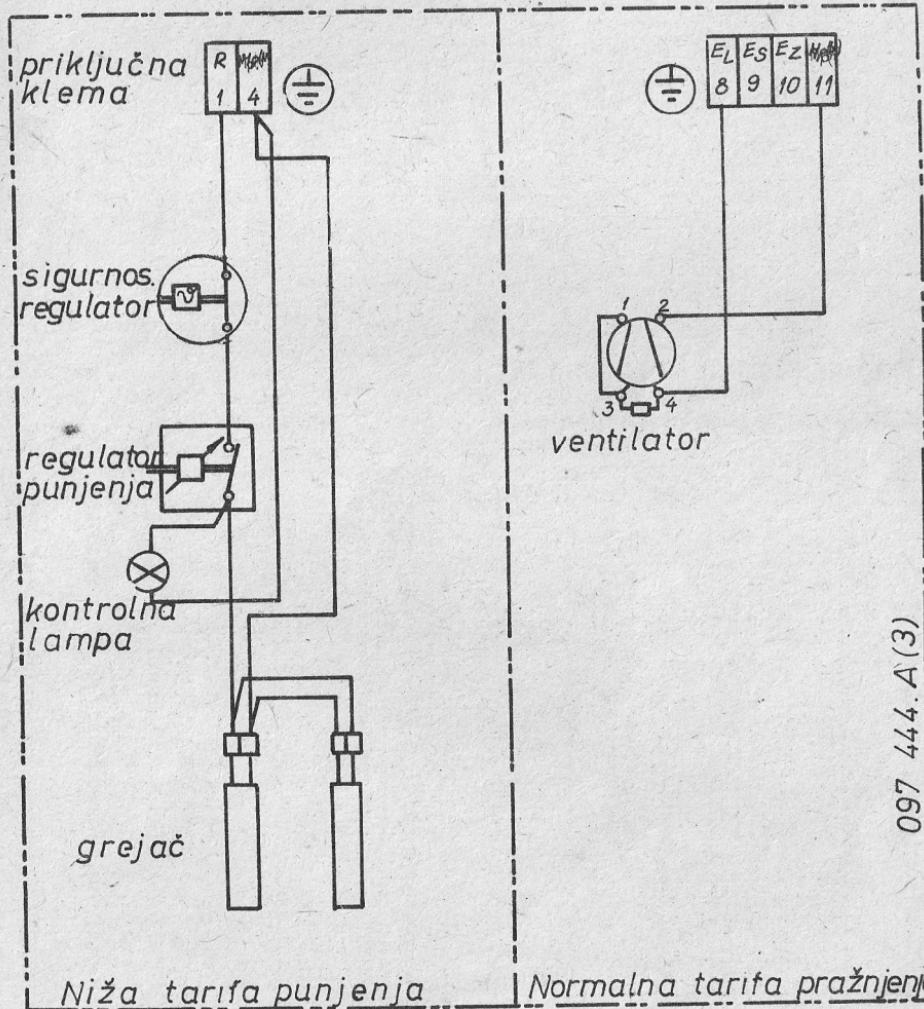
Pri eventualnim opravkama treba istu dokumentaciju podneti na uvid izvršiocu opravke.

ŠEMA PRIKLJUČIVANJA WSP 201

PAŽNJA!

Aparat je predviđen samo za čvrsto priključivanje.

Za sobni termostat

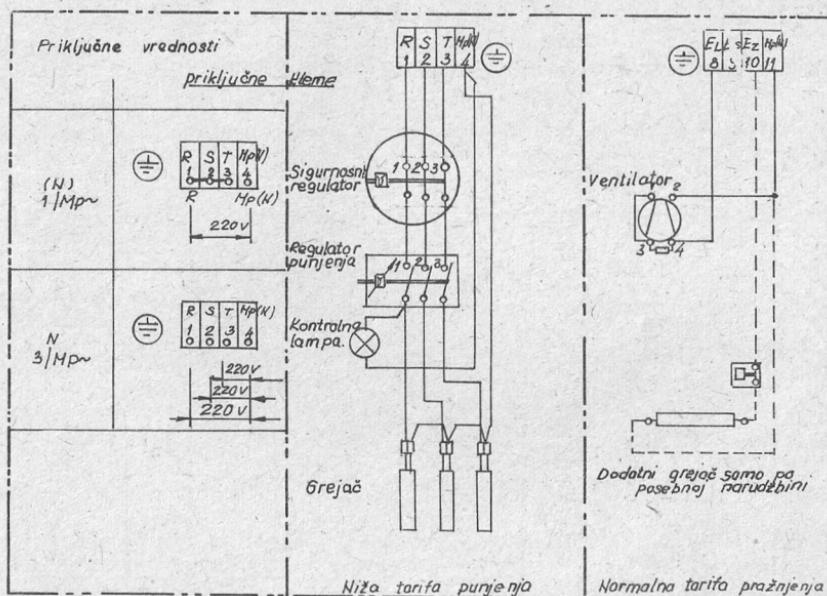


097 444. A(3)

ŠEMA PRIKLJUČIVANJA WSP 301

PAŽNJA! Aparat je predviđen samo za čvrsto priključivanje.

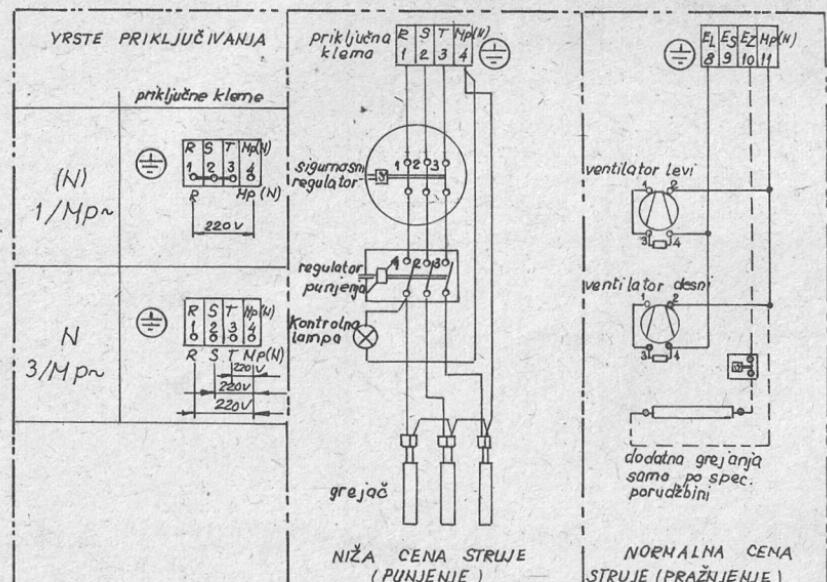
Za sobni termostat



ŠEMA PRIKLJUČIVANJA WSP 401

PAŽNJA! Aparat je predviđen samo za čvrsto priključivanje.

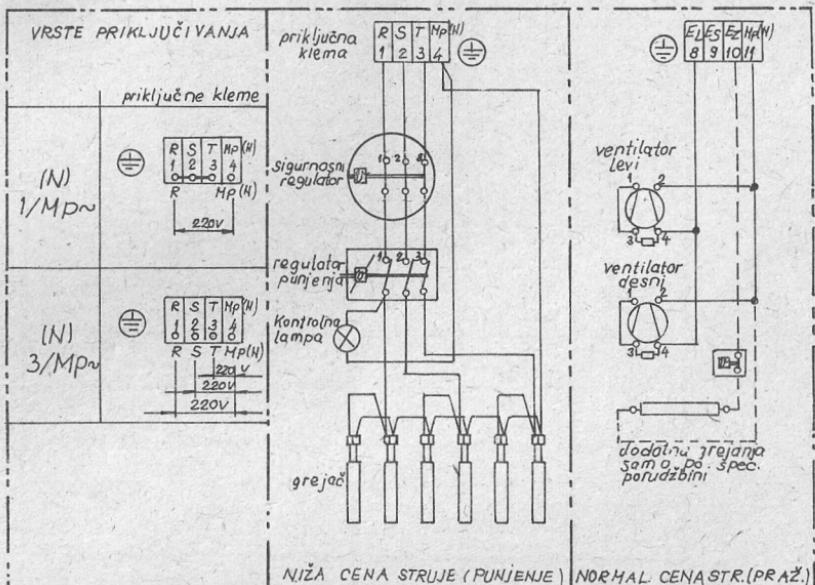
Za sobni termostat



ŠEMA PRIKLJUČIVANJA WSP 501

PAŽNJA! Aparat je predviđen samo za čvrsto priključivanje.

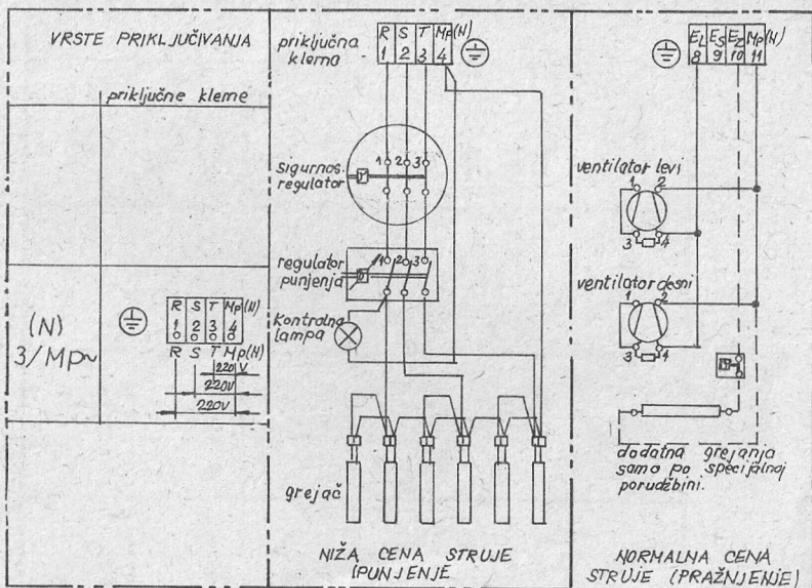
Za sobni termostat



ŠEMA PRIKLJUČIVANJA WSP 601

PAŽNJA! Aparat je predviđen samo za čvrsto priključivanje.

Za sobni termostat



TEHNIČKI PODACI I MERE

Tip	E - br.	Priklu-čna snaga KW	Napon V	Širina mm	Visina mm	Dubina mm	Težina ca kg	Pakovanje opeka		
								Komad	E - broj	Sadržaj / paket kom.
VSP 201	615 021 980	2,0	220 V ~	645	350	320	120	2	615 000 150	4 bočne 1 završna opeka 2 opeke jezgra
								2	615 000 151	
VSP 301	615 031 980	3,0	380 V ~ 3/N ili 220 V ~	860	650	320	175	3	615 000 150	4 bočne 1 završna opeka 2 opeke jezgra
								3	615 000 151	
VSP 401	615 041 980	4,0	380 V ~ ili 220 V ~	1075	650	320	230	4	615 000 150	4 bočne 1 završna opeka 2 opeke jezgra
								4	615 000 151	
VSP 501	615 051 980	5,0	380 V ~ 3/N	1290	650	320	280	5	615 000 150	4 bočne 1 završna opeka 2 opeke jezgra 6 opeka
								2	615 000 151	
								2	615 000 152	
VSP 601	615 061 980	6,0	380 V ~ 3/N	1290	650	360	303	5	615 000 153	4 bočne 1 završna opeka 4 opeke jezgra
								3	615 000 154	
								2	615 000 155	

REZERVISANO PRAVO IZMENE

TU 120 019 00.0